

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ ช่วงดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ดังภาคผนวก ข-1

สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ดังภาคผนวก ข-27

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

☒ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน :	กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน	10,824	ตัน/ปี
	กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA	40,000	ตัน/ปี
การดำเนินงาน :	<input checked="" type="checkbox"/> อัตรากำลังการผลิตปกติ	7,678	ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารที่ระบายออกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ออกไซด์ของไนโตรเจน < 200 mg/Nm³ • ฝุ่น < 100 mg/Nm³ 	- หม้อไอน้ำ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำ ปีละ 2 ครั้ง โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด สำหรับรายงานฉบับที่ 2/2565 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2565 พบว่า ปริมาณความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • NO_x (คิดที่ actual O₂) = 127.25 mg/Nm³ หรือ 67.64 ppm • TSP (คิดที่ actual O₂) < 0.5 mg/Nm³ 	-	ภาคผนวก ค-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ภาพที่ 2.2-1 ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)
	- ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) อากาศเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกสารประกอบอินทรีย์ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลวออกจากน้ำ และนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	- หม้อไอน้ำ	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) เพื่อใช้แยกสารประกอบอินทรีย์ ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลว โดยก๊าซจะส่งไปเผาที่หม้อไอน้ำ ส่วนของเหลวจะนำไปผ่านกระบวนการแยกของเหลวออกจากน้ำและนำน้ำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ส่วนของเหลวจะถูกนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-2 เครื่องควบแน่น (Condenser)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ	- ระบายน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบจัดการกับน้ำทิ้งต่างๆ อย่างเหมาะสม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำทิ้งที่มาจาก การดับเพลิงหรือน้ำฝนที่ปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง H-306 และจะทำการบันทึกปริมาณและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้ง ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • น้ำทิ้งที่มาจากลานเก็บวัตถุดิบ และลานเก็บผลิตภัณฑ์ของโครงการ (Tank Farm) จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง H-307 และจะทำการบันทึกปริมาณและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้ง ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • น้ำทิ้งที่มาจากลานถังเก็บวัตถุดิบไวไฟจะถูกกักอยู่ในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • พื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและไม่มีการปนเปื้อนจะระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานโดยตรง 	-	ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาตรของน้ำทิ้ง ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และ การแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มี คุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุม มลพิษ	- ระบบน้ำ หล่อเย็น	- โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยจะ ส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง H-306 และทำการบันทึกปริมาณและ ตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำทุกครั้งก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำ ทิ้งสุดท้าย H-304 พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อบำบัด H-306 และ H-304 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง ภาพที่ 2.2-3 บ่อบรรณน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)
	- ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำให้มีคุณภาพ ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ	- หม้อไอน้ำ	- โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากหม้อไอน้ำโดยจะส่งไปยัง บ่อบำบัดน้ำทิ้ง H-306 และทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ทุกครั้งก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัด H-306 และ H-304 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง ภาพที่ 2.2-3 บ่อบรรณน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามคุณภาพน้ำทิ้งของ กรมควบคุมมลพิษ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • BOD < 20 มิลลิกรัม/ลิตร • COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร • SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง) • Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร • TOC < 50 ส่วนในล้านส่วน • pH 5.5-9 	<p>- จุดปล่อยน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) H-306, H-307 และ H-304</p>	<p>- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง H-306 และ H-307 ตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการบันทึกปริมาณของน้ำทิ้งที่ได้จากการคำนวณ ทุกครั้งที่มีการส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • ตรวจสอบค่า pH และ TOC ทุกครั้งก่อนการส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 • ตรวจสอบค่า BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ ทุก 3 เดือน <p>- น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 จะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • บันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออก BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ โดยตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน 	-	<p>ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง</p> <p>ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และ การแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดยัง ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic)	- ระบบบำบัด น้ำเสีย ส่วนกลาง (Domestic Wastewater Treatment Plant)	- โครงการได้รวมน้ำทั้งจากอาคารสำนักงานและกิจกรรม ของพนักงานไว้ในบ่อรวมน้ำเสีย แล้วส่งไปบำบัดใน ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ - น้ำทิ้งจากโรงอาหารจะถูกบำบัดเบื้องต้นโดยบ่อดักไขมัน ก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	- ระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วจาก Sumps ไปยัง Final Outfall Trench เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ทั้งก่อนที่จะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- Final outfall trench	- โครงการทำการระบายน้ำทิ้งจากบ่อรวมน้ำไปยัง Final outfall Pit โดยตรวจวิเคราะห์ BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ เดือนละ 1 ครั้ง พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณ Outfall Pit ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และ การแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3. การจัดการ กากของเสีย 3.1 กากของเสีย จากกระบวนการ ผลิต เช่น ของเสียจาก ห้องปฏิบัติการ, Maintenance Solvent, น้ำมัน และไขมัน, ถู บรรจุขวด, ถัง เปล่า, วัสดุที่นำ กลับมาใช้ใหม่ ไม่ได้	- รวบรวมของเสียทั้งของเหลวและของแข็งส่งไปเผา ในเตาเผาส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ หรือนำส่ง กำจัดเตาโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วย ราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง	- พื้นที่ ส่วนผลิต	- ของเสียจากห้องปฏิบัติการที่เป็นของเหลว จะถูกรวบรวมไว้ และรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการ เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด - สำหรับของเสียที่เป็นกระดาษ ขวดพลาสติก และถุงบรรจุ วัตถุดิบ จะถูกรวบรวมไว้และรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด เป็นต้น - ของเสียที่มาจาก การเก็บตัวอย่างวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จะ นำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต หากไม่สามารถนำ กลับมาใช้ใหม่ได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการ เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด และ/หรือ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) (โรงงาน 3) - วัสดุที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ซีเมนต์ที่ได้จากการ ทำความสะอาดหม้อไอน้ำจะถูกรวบรวมใส่ถุงพลาสติกและ บรรจุไว้ในถังปิด จากนั้นจะถูกรวบรวมแล้วส่งออกไปกำจัด ภายนอก เช่น บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด		ภาคผนวก ข-2 ใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ภาคผนวก ข-4 เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณ กากของเสีย ภาคผนวก ข-5 หนังสือแจ้งผลการพิจารณา ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-6 แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง ภาพที่ 2.2-5 จุดรวบรวมของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสียจากอาคารสำนักงาน	- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้เทศบาลมาตาดำพร้ารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดรวบรวมไว้ให้เทศบาลเมืองมาตาดำพร้ารับไปกำจัด	-	ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท
	- พัฒนาระบบการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนการลดปริมาณของเสียโดยการแยกขยะประเภทต่างๆ ที่เกิดขึ้นในสำนักงานเพื่อการจัดการที่เหมาะสมต่อไป เช่น แยกกระดาษให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิลหรือการรณรงค์การใช้กระดาษ เป็นต้น - สำหรับขยะจากโรงอาหารและเศษขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ จะรวบรวมไว้ให้เทศบาลเมืองมาตาดำพร้ารับไปกำจัด	-	ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท ภาพที่ 2.2-7 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย
4. เสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการติดเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plug และ/หรือ Ear Muff ซึ่งโครงการจัดเตรียมให้พนักงานอย่างเพียงพอ รวมถึงติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงในบริเวณปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) เช่น บริเวณ MRU ซึ่งมีการติดตั้ง Insulation เพื่อลดระดับเสียงลง เป็นต้น พร้อมทั้งมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน พบว่ามีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด (ผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการจัดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมส่วนกลางเป็นหลัก ดังนั้นผลกระทบจากเสียงดังจึงอยู่ในระดับต่ำ	-	ภาพที่ 2.2-8 ป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ลดเสียงจากแหล่งกำเนิด (บริเวณ MRU) ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดความดังของเสียงในบริเวณปฏิบัติงานเพื่อจัดทำ Noise Contour Map ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดในปี พ.ศ. 2565 พบว่า ระดับเสียงไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญจากการตรวจวัดในช่วงปีที่ผ่านมา	-	ภาคผนวก ข-7 Noise Contour Map
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาความเหมาะสมของโครงการ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร และอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) รวมทั้งมีการอบรมให้แก่บริษัทผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานในโครงการ ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เป็นต้น - กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งโดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากลยอมรับ พร้อมกับกำหนดแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่งที่จะเข้ามาให้บริการในพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ข-8 รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-9 มาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่งและแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาพที่ 2.2-11 ป้ายเตือนด้านการจราจร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและป้องกันท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคาคลุมอาคารและพื้นที่ไม่มีอุปกรณ์การผลิต	- โครงการมีการระบายน้ำฝนจากพื้นที่การผลิตที่มีหลังคาคลุม อาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่ไม่มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ	-	ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน
	- รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำจากการดับเพลิงไปยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบและบำบัด (ถ้าจำเป็น) ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตและบริเวณลานถึง	- โครงการจะทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนหรือน้ำจากการดับเพลิงไปยังบ่อพักน้ำทั้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ทั้งนี้ ระบบรางระบายน้ำฝนและน้ำเสียของโครงการแยกจากกันอย่างชัดเจน	-	ภาคผนวก ข-10 ผังการระบายน้ำในพื้นที่ ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304) ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ		ภาคผนวก ข-11 สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน หรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนการจัดกิจกรรมประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง - โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านต่างๆ ทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม รวมถึงเทศกาลสำคัญต่างๆ เช่น มอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียน ภายใต้โครงการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน กิจกรรมการอบรมออนไลน์ โครงการ Dow-EF และโครงการห้องเรียนเคมีดาว กิจกรรมส่งเสริมประเพณีบุญข้าวหลามและทำบุญหลวงเดี่ยวชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด กิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุช่วงเทศกาลสงกรานต์ กิจกรรมทำบุญตักบาตรเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ - โครงการสนับสนุนชุมชนในการจัดกิจกรรมเพื่อสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เช่น สนับสนุนพัฒนากลุ่มวิสาหกิจชุมชน และการสนับสนุนซื้อสินค้าชุมชนในพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด โครงการพัฒนาและสนับสนุนกลุ่มแม่บ้านออกร้านตลาดนัดชุมชน เป็นต้น 	-	ภาคผนวก ข-12 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชนหรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมด้านสาธารณประโยชน์ เช่น ส่งเสริมการท่องเที่ยวเชิงสร้างสรรค์และวัฒนธรรมวิถีชุมชนคนปลา กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลกกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง ณ ชายหาดพยุหะ กิจกรรมวันทะเลโลก ณ ศูนย์สิ่งแวดล้อมศึกษา พระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง สนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันโควิด-19 ภายใต้โครงการ “ดาว ห่วงใยช่วยไทยต้านโควิด” มอบรถพยาบาลฉุกเฉิน พร้อมอุปกรณ์กู้ชีพให้แก่โรงพยาบาลบ้านฉางและโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-12 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
	- จัดประชาสัมพันธ์โครงการ แจกเอกสาร แผ่นพับ เผยแพร่โครงการ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยการเผยแพร่เอกสารการดำเนินโครงการ ให้แก่ชุมชนใกล้เคียงทราบอย่างสม่ำเสมอผ่านกิจกรรมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม และให้หน่วยงานราชการและผู้นำชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโครงการตามโอกาสที่เหมาะสม	-	ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษาสารเคมี • ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เช่น การ Unloading สารเคมี เพื่อควบคุมการทำงานของพนักงานให้สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ซึ่งมีการทบทวนเอกสารตามความถี่ที่กำหนด เช่น ทุก 1 ปี หรือทุก 3 ปี เป็นต้น ขึ้นอยู่กับงานแต่ละประเภท - โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่ และผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานในโครงการ ทั้งนี้ ผู้เข้าอบรมจะถูกประเมินผลหลังจากผ่านการอบรมทุกครั้ง ซึ่งหลักสูตรการอบรมจะอ้างอิงตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัทฯ และตามกฎหมาย รวมทั้งมีแผนการจัดอบรมทบทวนให้แก่พนักงาน โดยจัดหัวข้อการอบรมให้สอดคล้องกับหน้าที่และความรับผิดชอบของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน - โครงการปลูกฝังให้พนักงานทุกคนทำหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยประจำโครงการให้คำแนะนำฝึกอบรม และตรวจสอบการดำเนินงานของพนักงานเป็นประจำ และมีการแลกเปลี่ยนข่าวสารด้านความปลอดภัยในการทำงานและอันตรายจากสารเคมีกับบริษัทในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยสื่อสารให้พนักงานทราบในขณะที่มีการส่งกะแต่ละวัน 	-	<p>ภาคผนวก ข-14</p> <p>ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี</p> <p>ภาคผนวก ข-15</p> <p>ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษาสารเคมี • ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	-	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แวนตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากถุงมือ เสื้อคลุม และชุดปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในส่วนต่างๆ อย่างเพียงพอ โดยชนิดของอุปกรณ์ขึ้นอยู่กับพื้นที่ที่ใช้งาน โดยจะกำหนดอยู่ใน PPE grid ของโครงการยกตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> • เมื่อเข้าสู่โครงการให้สวมหมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย • การเก็บตัวอย่าง/การขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายแต่ไม่มีไอระเหย (เช่น Caustic) จะใช้หมวกแข็ง แวนนิรภัย หรือกระบังหน้า (Face Shield) หรือหน้ากากป้องกันสารเคมีที่กรองสารอินทรีย์ (Full-Face Respirator หรือ Half-Face Respirator) ชุดป้องกันสารเคมี (Saranax Suit) ถุงมือ และรองเท้านิรภัย • การเก็บตัวอย่าง/การขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและมีไอระเหย จะใช้เครื่องช่วยหายใจแบบเต็มหน้าชนิดที่มีที่กรองสารอินทรีย์ (Full-Face Respirator with Organic Cartridge) ชุดป้องกันสารเคมี (Saranax Suit) ถุงมือ และรองเท้านิรภัย 	-	ภาคผนวก ข-16 เอกสาร PPE grid ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- (ต่อ) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แว่นตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากถุงมือ เสื้อคลุม และชุดปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- นอกจากนี้ โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีเสียงดัง บริเวณที่มีสารเคมีก่อกัดร่อน หรือบริเวณที่มีสารเคมีอันตราย เป็นต้น - ภายในห้องควบคุมการผลิตของโครงการได้จัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่พนักงานตามมาตรการที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในโรงงาน
	- จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเดือนละครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยบริษัทจัดให้มีห้องพยาบาล (First Aid Room) อยู่ภายในโรงงาน ซึ่งมีพยาบาล และแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-17 ตารางการทำงาน ของแพทย์และพยาบาล ภาพที่ 2.2-17 ห้องพยาบาล และชุดปฐมพยาบาล
	- บันทึกการตรวจสอบสภาพร่างกายของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบสุขภาพและบันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว ในระหว่างเดือนกันยายน-ธันวาคม 2565 โดยผลการตรวจสุขภาพพนักงานจะรายงานในฉบับถัดไป (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566) ซึ่งผลการตรวจสุขภาพในปีที่ผ่านมาพบว่า พนักงานมีสุขภาพปกติทุกคน	-	ภาคผนวก ข-18 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน 2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และ การแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการ แก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ และจัดให้มีแผน ปฏิบัติการและหน้าที่สำหรับผู้รับผิดชอบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจะทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เมื่อมี อุบัติเหตุเกิดขึ้น และจะมีการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา ที่เกิดขึ้น กำหนดแผนปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน และ กำหนดผู้รับผิดชอบ ทั้งนี้ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565 ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ข-19 บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ
	- จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณี ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน และมีพาหนะพร้อมอุปกรณ์สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.2-18 รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ ในการปฐมพยาบาล และกู้ภัยเบื้องต้น ที่อาคารควบคุมการผลิต
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยจัดทำแผน ครอบคลุมสถานการณ์ต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิงไหม้หรือ ระเบิด สารเคมีรั่วไหลอุบัติภัยทางธรรมชาติ เช่น น้ำท่วม หรือพายุ และมีการตรวจสอบและปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่ง หากมีการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยัง พนักงานทุกคนให้ทราบ	-	ภาคผนวก ข-20 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในการซ้อมแผนฉุกเฉินจะกำหนดรายละเอียด เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของระบบต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การแจ้งเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานกับหน่วยงาน หรือผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ รวมถึงความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสาร • ความพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น ระบบน้ำดับเพลิง • ขั้นตอนการจัดการกับเหตุฉุกเฉินและทักษะของผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ทั้งนี้ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกันโดยหมุนเวียนสลับกันไป ดังนั้นในแต่ละปีจะมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินมากกว่า 1 ครั้ง โดยโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิด Abnormal Reaction ที่ R-400 ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2565 	-	ภาคผนวก ข-21 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดโครงการ โดยจัดให้มีสภาพภูมิทัศน์ที่สวยงามแล้ว	-	ภาคผนวก ข-22 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ภาพที่ 2.2-19 พื้นที่สีเขียว
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง	- จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบกระจายน้ำดับเพลิง • Hydrants และปืนฉีดน้ำ • ถังดับเพลิง • ระบบสัญญาณเตือนภัย • ระบบจ่ายโฟม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ถังเก็บน้ำความจุ 12,000 ลบ.ม. และปั๊ม 3 ตัว สามารถจ่ายน้ำได้อย่างเพียงพอภายในโครงการ คือ 800 ลบ.ม./ชม./เครื่อง ซึ่งถังเก็บน้ำ และปั๊มสูบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ที่ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่รุนแรงที่สุดแล้ว • มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงต่างๆ ครบถ้วน ได้แก่ ระบบหัวฉีดน้ำ (Monitor gun) ระบบฉีดพ่นน้ำ (Water Spray & Deluge System) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับห้องควบคุม และห้อง MCC ระบบสัญญาณเตือนภัย และระบบจ่ายโฟม ทั้งนี้ มีการทดสอบการทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำ 	-	ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีหน่วยผจญเพลิงเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีหน่วยผจญเพลิงที่มีความเชี่ยวชาญในการเข้าระงับและควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งการทำงานและการติดต่อประสานงานนั้นจะถูกระบุไว้ในแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	-	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัย โดยมีการออกแบบรายละเอียดโครงการในด้านความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ใช้ระบบควบคุมอัตโนมัติจากส่วนกลางทำให้การผลิตเป็นไปอย่างคงที่ โดยระบบจะแจ้งเตือนพนักงานและหยุดกระบวนการผลิต หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน • การติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมหรือตรวจสอบตัวแปรต่างๆ เช่น ความดันอุณหภูมิ ระดับก๊าซไวไฟ ซึ่งจะติดตั้งสำรองเผื่อไว้เสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถควบคุมและตรวจสอบได้ตลอดเวลา และอุปกรณ์ทางอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ จะถูกติดตามผลโดยคอมพิวเตอร์ควบคุมส่วนกลาง • ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบ (Block Valve) ที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่เป็นอันตรายทุกชนิด - ติดตั้ง Safety Relief Valve หรือ Rupture Disc ที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่เป็นอันตราย ทั้งนี้เพื่อป้องกันมิให้เกิดกรณีความดันในภาชนะสูงเกินปกติ นอกจากนั้นยังมีการตรวจสอบและปรับหรือเปลี่ยนตามระยะเวลาที่กำหนด		ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ออกแบบระยะห่างระหว่างอาคารหรือหน่วยผลิตต่างๆ ให้มีระยะห่างอย่างน้อย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Reactor ห่างจากอาคารปฏิบัติงาน 26 เมตร • ถังเก็บสารเคมีไวไฟ ห่างจากอาคารปฏิบัติงาน 60 เมตร • ถังเก็บสารเคมีไวไฟ ห่างจาก Reactor 60 เมตร • Reactor ห่างจาก Utilities 50 เมตร - เลือกอุปกรณ์และเครื่องมือโดยคำนึงถึงหลักความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยภายในโครงการ โดยเฉพาะพื้นที่ที่อาจเป็นอันตราย เช่น จัดเตรียมฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ช่วยหายใจ เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย
	- จัดให้มีระบบ Interlock	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Interlock ซึ่งจะสั่งให้หยุดกระบวนการผลิตได้ทันทีหากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในโครงการ	-	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Gas detector จำนวน 31 จุด (20%LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและถังเก็บ • Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้ง Gas detector ในพื้นที่ต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Flammable raw material unloading station • Styrene feed pump/filter • Butadiene storage tank • Acrylonitrile feed pump • Process area near aqueous feed system • Monomer metering station • Process vacuum pump 	-	ภาคผนวก ข-24 แผนผังตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> Gas detector จำนวน 31 จุด (20%LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและถังเก็บ Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> Distillation overheads sub-cooler Recovered oil storage tank Butadiene vent storage tank Process area near latex filtering operation Boiler system Cooling Tower Basin Containment sump H-306 Control Building air conditioning intake <p>- นอกจากนี้โครงการติดตั้ง Smoke detector ไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ตามมาตรการที่กำหนด</p>	-	-
	- จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะๆ (1 เดือน/ครั้ง)	- ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- โครงการจัดโปรแกรมการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยตามความถี่ที่เหมาะสมของแต่ละอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> Gas detector มีการสอบเทียบทุก 3 เดือน โดยโครงการได้มีการดำเนินการที่เข้มงวดกว่าคู่มือการสอบเทียบของผู้ผลิต ที่ระบุให้ดำเนินการขั้นต่ำทุก 6 เดือน ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน มีการตรวจสอบทุกสัปดาห์ สัญญาณฉุกเฉิน มีการทดสอบสัญญาณฉุกเฉินสัปดาห์ละ 1 ครั้ง 	-	ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของ การดำเนินการ และ การแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษา อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะๆ (1 เดือน/ ครั้ง)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- อุปกรณ์ดับเพลิงจะมีการตรวจสอบตามความถี่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบ Deluge มีการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง • ตู้ดับเพลิง, อุปกรณ์ดับเพลิง และถังดับเพลิง มีการ ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์เดือนละ 1 ครั้ง • หัวฉีดน้ำดับเพลิงมีการทดสอบ ทุก 6 เดือน 	-	-
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิต (Work Permit)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิตและการ ออกใบอนุญาตให้ทำงานอย่างปลอดภัย (Safe work permit) ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การทำงานที่เกิดประกายไฟ • การทำงานในที่อับอากาศ • การทำงานในที่สูง • การเปิดท่อและอุปกรณ์ • การป้องกันอุปกรณ์และสภาพแวดล้อมของงานให้ ปลอดภัย • การใช้ป้าย (tag) 	-	ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
11. อื่นๆ (เพิ่มเติม)	<p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด และกลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่าง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ดาว เคมิคอล ตั้งรายนามต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด • บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด • บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด • บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด <p>ได้ผ่านการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานสากล ISO 14001:2004 โดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียดตามใบรับรองที่ 403623</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- นอกจากโครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือนแล้ว โครงการยังมีการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามระบบ ISO 14001:2015 ทุกปี ซึ่งกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ผ่านการรับรองโดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียดตามใบรับรองที่ 10200564	-	ภาคผนวก ข-26 เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015



ภาพที่ 2.2-1 ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)



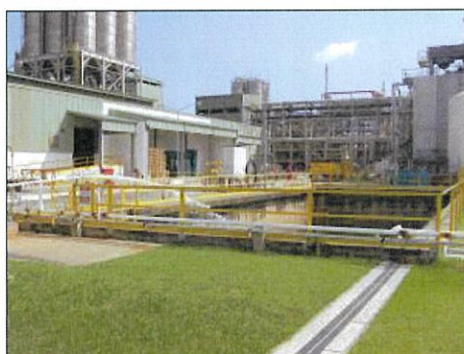
ภาพที่ 2.2-2 เครื่องควบแน่น (Condenser)



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-306



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-307



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-304

ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)



ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-5 จุดรวบรวมของเสีย



ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-7 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย



ภาพที่ 2.2-8 ป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ลดเสียงจากแหล่งกำเนิด (บริเวณ MRU)



ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-10 (ต่อ) พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-11 ป้ายเตือนด้านการจราจร



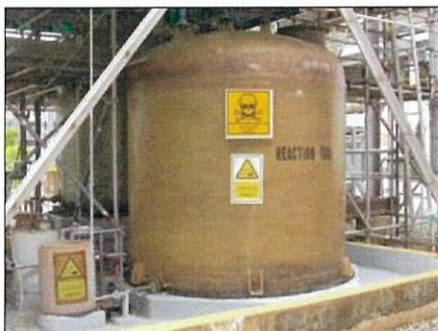
ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย



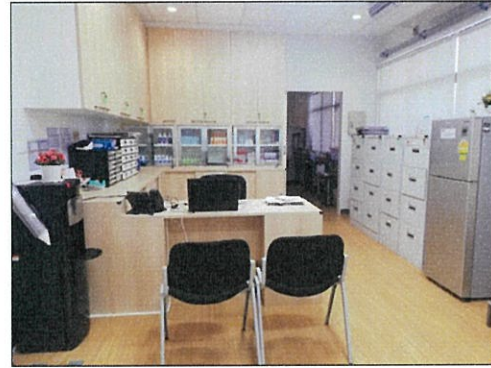
ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง



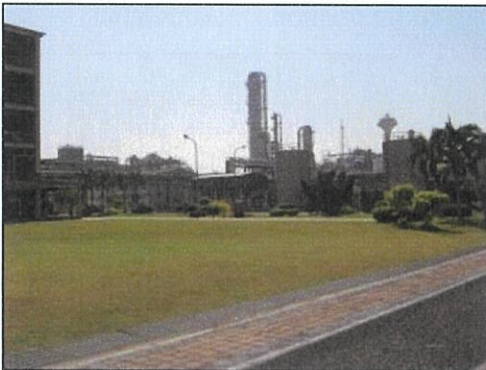
ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในโรงงาน



ภาพที่ 2.2-17 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-18 รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล และถังภัยเบื้องต้น ที่อาคารควบคุมการผลิต



ภาพที่ 2.2-19 พื้นที่สีเขียว



ถังดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ถังดับเพลิง บริเวณพื้นที่ผลิต

ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



สายดับเพลิง บริเวณพื้นที่ผลิต



ถังเก็บโฟมและระบบจ่ายโฟม



ปุ่มกดน้ำดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ปืนฉีดน้ำดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ปืนฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ

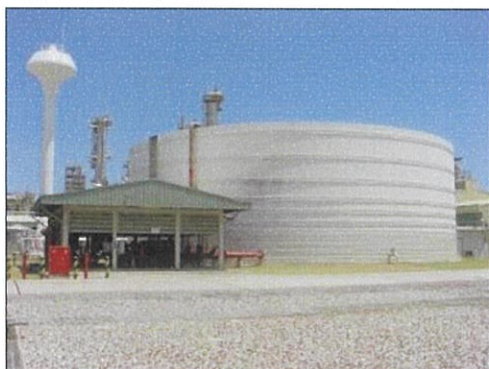


ฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบ

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



ระบบโหมดับเพลิง และสายดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั้มน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



วาล์วควบคุมความดัน Pressure Control Valve



วาล์วนิรภัย และอุปกรณ์ระบายความดัน (Rupture Disc) ป้องกันระบบถึงปฏิกิริยา



วาล์วตัดแยกระบบในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Block Valve)



วาล์วระบายความดันและป้องกันการเกิดสุญญากาศ (Pressure-Vacuum Relief Valve) สำหรับถังเก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย